

Motopompa centrifuga 2”

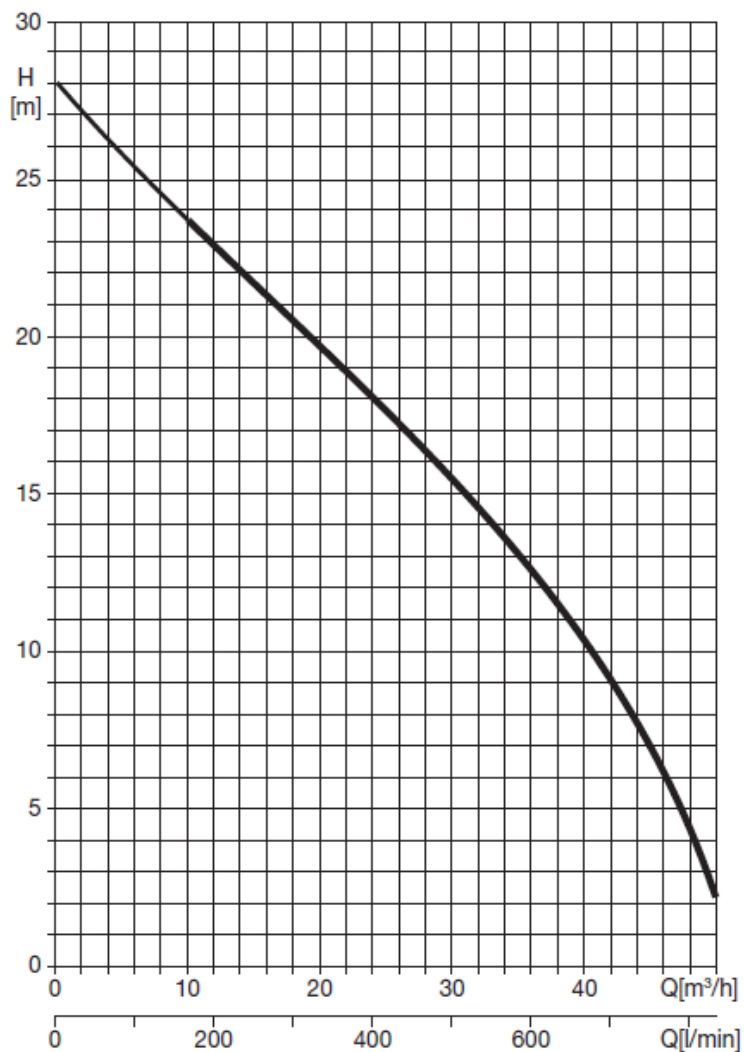
MOTORE BENZINA

SCHEMA TECNICA



Motopompa centrifuga ultraleggera barellata ad ispezione totale:

- Alta resistenza alle acque salmastre o marine con solidi in sospensione.
- Corpo, girante e voluta in alluminio anticorrosivo 3054 temprato.
- Flange e porta valvola in ottone marino UNI 5705
- Valvola e viterie in acciaio inox AISI 316.
- Tenuta meccanica in carburo di silicio-nitrile.
- Piatti di usura ricoperti in gomma antiabrasiva.
- Girante aperta a 2 pale con passaggio di corpi solidi fino a 27 mm.
- Apertura anteriore senza utensili dedicati.
- Immediato accesso alla girante per eventuale disintasamento e manutenzione.
- **Raccordi UNI 70 M in aspirazione e mandata, con relativi tappi femmina.**
- Peso a vuoto versione benzina (32 Kg).
- Dimensioni – versione benzina: lunghezza 60 cm; larghezza 44 cm; altezza 47 cm;



Versione a benzina con motore HONDA GX 160K1

- ✓ Cilindrata 160 cm³.
- ✓ Potenza massima 4,0 KW – 5,5 HP (3600 rpm – ISO 3046).
- ✓ Serbatoio benzina da 3,6 litri.
- ✓ Avviamento a strappo con autoavvolgente.

Accessori:

- N°1 tubazione di aspirazione in PVC spiralato (con spirale metallica) – Ø 50 mm – lunghezza 5 m e completa di raccordi UNI 70 M/F.
- N°1 tubazione di aspirazione in PVC spiralato (con spirale metallica) – Ø 50 mm – lunghezza 5 m e completa di raccordo UNI 70 F e filtro di fondo in acciaio zincato.
- N°1 manichetta flessibile di mandata lunghezza 20 m di tipo certificato completa di raccordi UNI 70 (esclusa lancia).
- N°1 chiave di manovra UNI 814 – UNI 45/70.